

## Прядение, ткачество

Прядение и ткачество являются всеьма сложными процессами, и, чтобы рассмотреть их подробно необходимо создавать отдельный сайт, посвященный только этим двум операциям. Возможно вскоре такой сайт будет создан или же весь полный материал будет размещен в рамках журнала "Русский Лен". Ну а пока, я даю лишь краткое описание этих процессов.

### Прядение

Перед непосредственно самим процессом прядения, длинное волокно подвергают следующим операциям:

- чесание на льночесальных машинах;
- формирование ленты из чесаного льна на раскладочных машинах;
- получение из ленты ровницы (тонкой, слегка подкрученной ленточки).

Короткое волокно и очесы обрабатывают в следующей последовательности: формирование ленты на смесительных агрегатах и поточных линиях;кардочесание на кардочесальных машинах;получение из ленты ровницы (тонкой, слегка подкрученной ленточки).

Полученную ровницу после необходимой обработки (отварка, отбелка, крашение) отправляют на прядильные машины. Готовый продукт процесса прядения - пряжа. В настоящее время существует два способа прядения: мокрый и сухой.

#### Мокрый способ прядения

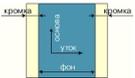
При данном способе ровница проходит через прядильное корыто, в которое заливается горячая вода если ровница суровая, и теплая вода если ровница "вареная".



## Ткачество

Готовым продуктом является ткань. Ткань получается на ткацком станке двумя системами нитей, расположенных перпендикулярно и связанных между собой переплетениями.

Нити, идущие вдоль ткани называются основными, идущие поперек ткани - уточными. По краям ткани расположены кромки, сформированные из крученой пряжи. Остальная часть - фон.



Основные нити на ткацкий станок подаются в виде ткацкого навоя - это катушка с фланцами, на которую намотано определенное количество нитей. Уток подается на шпулях (для челночных ткацких станков типа АТ), в бобинах (для бесчелночных станков) или в катушках, в которых намотана определенная длина пряжи (чуть больше ширины ткани).

Далее, после ряда подготовительных операций, пряжа подается на ткацкий станок, после которого получают конечный продукт - ткань.